



DR. B. PITTALUGA & C. s.r.l.

Via Ludovico Muratori, 18 – 24030 MOZZO (BG) - ITALIA

Fax (0039) 035/618710 - ☎ (0039) 035/466246

E-MAIL info@pittamix.it



FOLHA DE APLICAÇÃO DE MISTURADORES Nº 7

Termoperfiladores XPS para Extrusão de Polímeros e Injecção de Moldes

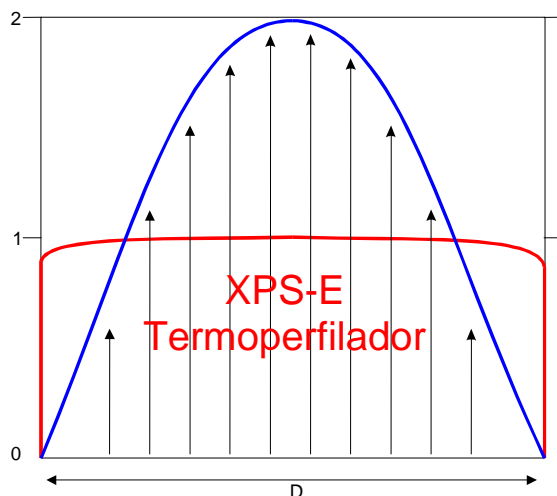
A fusão perfeitamente homogênea é um dos mais importantes pré-requisitos necessários para lidar com a actual procura estrita de alta qualidade dos produtos na Injecção de Moldes e na Extrusão.

Se o polímero fundido não estiver perfeitamente misturado no final do parafuso, este vai apresentar forte falta de homogeneidade, em especial diferenças de temperatura radial e má distribuição de cor e ou aditivos. As diferenças de temperatura radial causam diferentes velocidades ao atravessar a secção cruzada do fundido. Esta situação pode originar problemas na espessura da parede, distorções de forma, raias na cor, formação de pontos, discrepâncias nos pesos e diferenças locais da resistência mecânica.

Porquê? O parafuso deve empurrar o material, fundi-lo, homogeneizá-lo termicamente e mecanicamente, distribuir os aditivos e descarregá-lo, sem o degradar!

O perfil do parafuso é consequentemente um compromisso.

Alem disso, na Injecção de Moldes, a plasticização ocorre em processo descontínuo e o comprimento efectivo do parafuso é dramaticamente reduzido.



Perfil de Velocidade no fim do parafuso:

sem XPS Termoperfilador

e com XPS Termoperfilador

O que podem fazer os Misturadores Estáticos XPS-E e XPS-I:

- ✓ Homogeneiza a temperatura do fundido
- ✓ Homogeneiza a viscosidade do fundido
- ✓ Homogeneiza a velocidade do fundido no parafuso
- ✓ Evita as quebras de cor ou de velocidade, e tensões internas
- ✓ Dá espessuras uniformes
- ✓ Mistura polímeros diferentes
- ✓ Mistura perfeitamente os corantes
- ✓ Mistura masterbatches concentrados de CaCO_3
- ✓ Melhora a plasticização
- ✓ Poupa os custos de pré mistura e de pré coloração